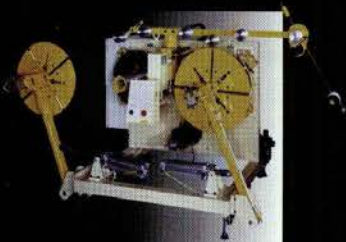


CALINI

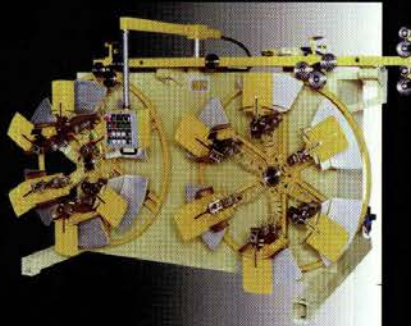
AVVOLGITORI COILERS

BAC con ansa controllata
with controlled bend

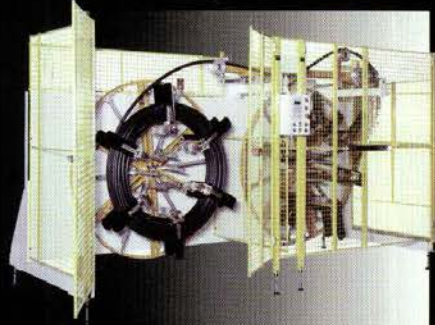
BTC con tiro costante
with constant tension



BAC-2L-600 P



BTC-2L-1400 T M



BTC-2L-1600 I

AVVOLGITORI CON ANSA CONTROLLATA

- Due bobine in linea, per l'avvolgimento senza stiramento di tubi flessibili.
- Un ballerino determina l'ansa del tubo e la controlla mediante un potenziometro.

AVVOLGITORI CON TIRO COSTANTE

- Due bobine in linea, per l'avvolgimento con tiro di tubi semirigidi.
- Due potenziometri per bobina regolano separatamente la velocità e il tiro.

WINDERS WITH CONTROLLED BEND

- Two bobbins in line, for winding flexible hoses and tubes without tension.
- One dancing arm set the bend out and controls it by one potentiometer.

WINDERS WITH CONSTANT TENSION

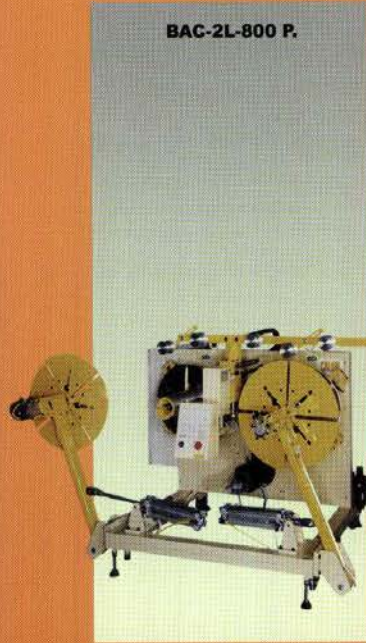
- Two bobbins in line for winding semi-rigid tubes with tension.
- Two potentiometers on each bobbin control separately the speed and the tension.

GAL

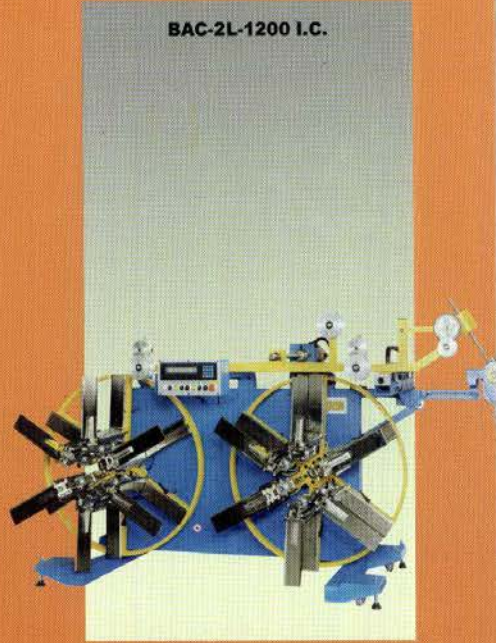
BTC-2L-600 C.P.



BAC-2L-800 P.



BAC-2L-1200 I.C.



- Bobine a flange o a settori, regolabili in diametro e larghezza.
- Variazione automatica della velocità di rotazione in funzione del diametro di avvolgimento, così che la velocità di avvolgimento corrisponda sempre a quella di estrusione.
- Settori con azionamento pneumatico centralizzato e singolo, perfetta irreversibilità delle pale anche in mancanza di aria compressa.
- Velocità di traslazione del guida tubo sincronizzata con la velocità di rotazione delle bobine.
- Passo del guidatubo regolabile anche in decimi di millimetro, in continuo.
- Aggancio del tubo semplice e sicuro.
- Taglio in movimento con riposizionamento automatico.
- Posizionamento a impulsi della bobina per facilitare le legature e recupero tubo dopo il taglio.
- Pale ribaltabili e nocciolo restringibile.
- Estrazione rapida del rotolo.
- Posizionamento rapido del guida tubo rispetto alle bobine.
- Rapido trasferimento del tubo da una bobina all'altra e facile aggancio.

A richiesta: versione per profili e tubi di gomma.

- Bobbins with flanges or sectors, with adjustable diameter and width.
- Automatic adjustment of the winding speed according to the winding diameter, so that the winding speed always corresponds to the extrusion one.
- Sectors with single and centralized pneumatic driving, perfect irreversibility of the arms even if the compressed air is missing.
- Traversing unit speed synchronized with the rotation speed of the bobbins.
- Continuous traversing pitch adjustment even in tenth of millimeter.
- Simple and sure tube clasp.
- Moving cut with automatic repositioning.
- Bobbin positioning by impulse, for easy binding and pipe recover after cut.
- Tilting arms and collapsible core.
- Fast coil extraction.
- Fast traversing unit positioning according to the bobbin position.
- Fast tube transfer from one bobbin to the other and easy clasp.

Model for rubber pipes and profiles, on request.

WICKLER MIT DURCHHANGSTEUERUNG

- Zwei Wickelstellen hintereinander angeordnet, zur Aufwicklung von flexiblen Röhren und Schläuchen ohne diese zu deformieren.
- Ein Steuertänzer bestimmt den Materialdurchhang und kontrolliert jenen mittels eines Potis.

WICKLER MIT KONSTANTEM AUFWICKELZUG

- Zwei Wickelstellen hintereinander angeordnet, zur Aufwicklung von halbstarren Röhren mit Zugspannung.
- Zwei Potis pro Haspel regeln getrennt den Wickelzug bzw. die -Geschwindigkeit.

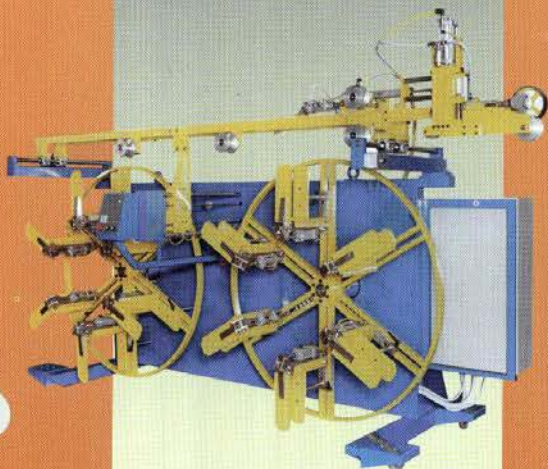
ENROULEURS AVEC ANSE CONTROLÉE

- Deux bobines en ligne pour l'enroulement de tuyaux sans étirage.
- Un pantin produit une anse du tube et la contrôle par un potentiomètre.

ENROULEURS AVEC TENSION CONSTANTE

- Deux bobines en ligne pour l'enroulement de tubes avec tension.
- Deux potentiomètres par bobine règlent séparément la vitesse et la tension.

BTC-2L-1600 C.T.



BTC-2L-1600 SA.RC.

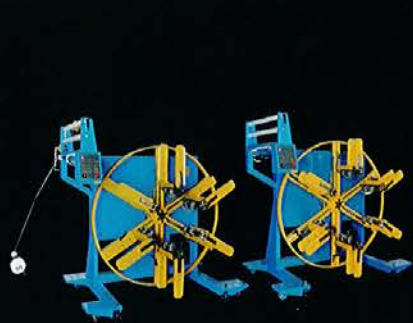


- Wickelstellen mittels Flanschen oder Segmenten, mit einstellbarem Durchmesser und Breitenverstellung.
- Automatische Haspelrotationsgeschwindigkeitsverstellung gemäss dem Bundaussendurchmesser, damit die Aufwickelgeschwindigkeit mit der Extrusionsgeschwindigkeit immer konstant bleibt.
- Pneumatische, einzel jedoch zentral gesteuerte Öffnung der Haspelsegmente, perfekte Irreversibilität der Abschlussklappen, auch bei Druckluftausfall.
- Die Verlegegeschwindigkeit ist proportional zur Drehzahl des Haspelrades.
- Kontinuierliche Verlegeschröteinstellung, stufenlos einstellbar, Zehntelmillimetereinstellung.
- Einfache und sichere Einklemmung des Wickelproduktes.
- Schnittrichtung auf Schlitten montiert mit automatischer Nullpositionierung.
- Impulsweise Haspelpositionierung zur Abbindeerleichterung bzw. zur Rohraufholung nach dem Schnitt.
- Kippbare Abschlussarme und Klappkern.
- Einfache und schnelle Bundabnahme.
- Schnellverstellung der Verlegeeinheit in Funktion zur Haspelumdrehung.
- Schnelle Produktübergabe von einer Haspel zur anderen sowie einfache Einklemmung auf dem Haspelkern.

Auf Anfrage: Model für Gummischläuche und Profile

- Bobines à flasques ou à secteurs, avec diamètre et largeur réglables.
- Variation automatique de la vitesse de rotation en fonction du diamètre d'enroulement, ainsi la vitesse d'enroulement correspond toujours à celle d'extrusion.
- Secteurs avec actionnement pneumatique centralisé et à réglage par secteur; parfaite irréversibilité des bras lorsque l'air comprimée manque.
- Vitesse de translation du système de trancanage synchronisée avec la vitesse de rotation des bobines.
- Pas de trancanage réglable en continu, même au dixième de millimètre.
- Accrochement du tube simple et sûr.
- Système de coupe à translation et repositionnement automatique.
- Positionnement à impulsion de la bobine pour faciliter les liages et pour récupérer le tube après coupe.
- Bras rabattables et noyau à expansion.
- Extraction rapide de la couronne.
- Positionnement rapide du système de trancanage en fonction des bobines.
- Transfert rapide d'une bobine à l'autre avec un accrochement facile.

Sur demande: variante pour tubes et profilés en caoutchouc.

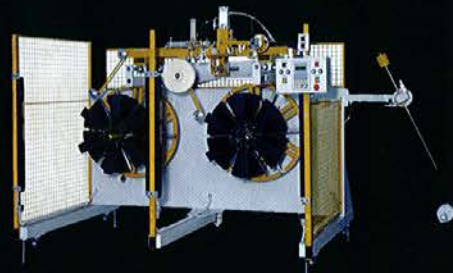


SAC-1-1600

STC-1-1600



BAC-2L-1200 SR



BAC-2L-800 SL I CT



		600	600P	800	800 S.L.	1200	1200 S.L.	1600
Gamma Diametri Diameter Range Durchmesserbereich Gamme des diamètres	BAC BTC	3÷15 2÷16	3÷15 2÷16	8÷40 10÷23	10÷40 10÷20	15÷50 15÷32	10÷50 10÷25	15÷90 15÷50
Velocità mass. avvolgimento (bobine con diametro interno min.) Max. winding speed (bobbins with min. inner diameter) Max. Aufwickelgeschwindigkeit (Haspel mit min. Innendurchmesser) Vitesse max. d'enroulement (bobines avec diamètre intérieur min.)	m/min	80	80	50	80	60	60	60
Bobine Bobbins Haspeln Bobines	L Ø I Ø e	80÷200 200÷400 600	150÷300 150÷300 600	100÷250 250÷500 800	100÷400 250÷400 650÷800	150÷350 400÷800 800÷1200	100÷400 250÷800 650÷1200	150÷350 400÷1000 1000÷1600
Altezza utile Useful height Nutzhöhe Hauteur utile		200	200	275	200	200	200	300
Peso mass. rotolo Max. coil weight Max Traglast Poids max. de la torche	Kg.	50	50	50	35	150	35	150
Potenza installata Installed Power Installierte Leistung Puissance installée	kW	2	2	3	2	3,5	2,5	4
Peso macchina Machine weight Maschinengewicht Poids machine	Kg.	350	550	650	700	870	800	1080
Dimensioni Dimensions Abmessungen Dimensions	cm	185 105 145H	215 125 145H	240 105 150H	210 210 170H	310 200 180H	310 210 210H	390 200 210H

Per eventuali modifiche, i dati non sono vincolanti. Für eventuelle Änderungen sind diese Daten nicht bindend.
For any modifications these data are not binding. Pour d'éventuelles modifications, les données ne sont pas engageantes.

CALINI
S.p.A.

**MONDIAL
PACK**
S.r.l.

21020 Ternate (VA) Via Mazzini, 41, ITALY
Tel. +39 0332 961969 - Fax +39 0332 964525
e-mail: calini@calini.it - www.calini.it